

**Garant****Fresa toroidal frontal de MDI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 16****Dados do pedido**

Número do pedido	206273 16
GTIN	4045197860835
Classe de artigo	11X

**Descrição****Versão:****GARANT Diabolo:**

Geometria especial, revestimento e metal duro para processamento de materiais duros.

Tolerância: Raio de corte  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Geometria especial das arestas de corte frontais para fresagem em linhas com avanços muito elevados.

**Utilização:**

**Para fresagem de cópia e em linhas** no processamento de materiais duros **em condições de HPC/HSC**. Graças às estratégias especiais de fresagem, **são possíveis grandes volumes de maquinagem**.

**Nota:**

**Produto sucessor do n.º 206276.**

**As ferramentas podem ser retificadas.**

**Descrição técnica**

Número de dentes Z	4
Ø de exposição $D_1$	14,5 mm
Comprimento total L	100 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	8,8 mm
Raio de programação	2,5 mm
Ø haste $D_s$	16 mm
Ø das lâminas $D_c$	16 mm

## Ficha de dados

Projeção $L_1$ incl. exposição	35 mm
Medida $a_{p \text{ máx.}}$ linhas	0,5 mm
Avanço $f_z$ em aço < 60 HRC	0,229 mm
Ângulo de ajuste $\kappa$	7 grau
Série	Diabolo
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Tolerância de $\varnothing$ nominal	h9
Ângulo espiral	12 grau
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Haste	DIN 6535 HA com h5
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	vermelho
Tipo de produto	Fresa toroidal frontal

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 50 HRC	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		
Aço < 65 HRC	adequado		
máximo a molhado	condicionalmente adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		

seco

adequado

Ar

adequado

**Produtos adequados**

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/206273-16>