

Ficha de dados

Garant

Fresa toroidal frontal de MDI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 10



Dados do pedido

Número do pedido	206275 10
GTIN	4045197860897
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

GARANT Diabolo:

Geometria especial, revestimento e metal duro para processamento de materiais duros.

Tolerância: Raio de corte $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Geometria especial das arestas de corte frontais para fresagem em linhas com avanços muito elevados.

Utilização:

Para fresagem de cópia e em linhas no processamento de materiais duros **em condições de HPC/HSC**. Graças às estratégias especiais de fresagem, **são possíveis grandes volumes de maquinagem**.

Nota:

Produto sucessor do n.º 206278.

As ferramentas podem ser retificadas.

Descrição técnica

Comprimento total L	100 mm
Projeção L_1 incl. exposição	48 mm
\varnothing haste D_s	10 mm
\varnothing das lâminas D_c	10 mm
\varnothing de exposição D_1	9 mm
Número de dentes Z	4
Medida a_p máx. linhas	0,3 mm
Comprimento da lâmina L_c	5,8 mm

Ficha de dados

Raio de programação	2 mm
Avanço f_z em aço < 60 HRC	0,116 mm
Ângulo de ajuste κ	7 grau
Série	Diabolo
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Tolerância de Ø nominal	h9
Ângulo espiral	12 grau
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1xD
Haste	DIN 6535 HA com h5
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	vermelho
Tipo de produto	Fresa toroidal frontal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 50 HRC	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		
Aço < 65 HRC	adequado		
máximo a molhado	condicionalmente adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		

Ar adequado

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/206275-10>