

Garant**Fresa toroidal frontal de MDI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 10****Dados do pedido**

Número do pedido	206275 10
GTIN	4045197860897
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:****GARANT Diabolo:**

Geometria especial, revestimento e metal duro para processamento de materiais duros.

Tolerância: Raio de corte $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Geometria especial das arestas de corte frontais para fresagem em linhas com avanços muito elevados.

Utilização:

Para fresagem de cópia e em linhas no processamento de materiais duros **em condições de HPC/HSC**. Graças às estratégias especiais de fresagem, **são possíveis grandes volumes de maquinagem**.

Nota:

Produto sucessor do n.º 206278.

As ferramentas podem ser retificadas.

Descrição técnica

Comprimento total L	100 mm
Projeção L_1 incl. exposição	48 mm
Ø haste D_s	10 mm
Ø das lâminas D_c	10 mm
Ø de exposição D_1	9 mm
Número de dentes Z	4
Medida $a_{p \text{ máx.}}$ linhas	0,3 mm
Comprimento da lâmina L_c	5,8 mm

Ficha de dados

Raio de programação	2 mm
Avanço f_z em aço < 60 HRC	0,116 mm
Ângulo de ajuste κ	7 grau
Série	Diabolo
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Tolerância de \varnothing nominal	h9
Ângulo espiral	12 grau
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Haste	DIN 6535 HA com h5
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	vermelho
Tipo de produto	Fresa toroidal frontal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 50 HRC	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		
Aço < 65 HRC	adequado		
máximo a molhado	condicionalmente adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		

Ar adequado

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/206275-10>