

**Garant****Fresa toroidal frontal de MDI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12****Dados do pedido**

Número do pedido	206275 12
GTIN	4045197860903
Classe de artigo	11X

**Descrição****Versão:****GARANT Diabolo:**

Geometria especial, revestimento e metal duro para processamento de materiais duros.

Tolerância: Raio de corte  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Geometria especial das arestas de corte frontais para fresagem em linhas com avanços muito elevados.

**Utilização:**

**Para fresagem de cópia e em linhas** no processamento de materiais duros **em condições de HPC/HSC**. Graças às estratégias especiais de fresagem, **são possíveis grandes volumes de maquinagem**.

**Nota:**

**Produto sucessor do n.º 206278.**

**As ferramentas podem ser retificadas.**

**Descrição técnica**

Ø haste $D_s$	12 mm
Raio de programação	2 mm
Medida $a_{p \text{ máx.}}$ linhas	0,4 mm
Avanço $f_z$ em aço < 60 HRC	0,13 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	6,8 mm
Ø das lâminas $D_c$	12 mm
Número de dentes Z	4
Projeção $L_1$ incl. exposição	56 mm

## Ficha de dados

Comprimento total L	120 mm
Ø de exposição D <sub>1</sub>	11 mm
Ângulo de ajuste κ	6 grau
Série	Diabolo
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Tolerância de Ø nominal	h9
Ângulo espiral	12 grau
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Haste	DIN 6535 HA com h5
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	vermelho
Tipo de produto	Fresa toroidal frontal

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 50 HRC	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		
Aço < 65 HRC	adequado		
máximo a molhado	condicionalmente adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		

Ar adequado

## Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/206275-12>