

Ficha de dados

Garant

Fresa toroidal frontal de MDI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12



Dados do pedido

Número do pedido	206275 12
GTIN	4045197860903
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

GARANT Diabolo:

Geometria especial, revestimento e metal duro para processamento de materiais duros.

Tolerância: Raio de corte $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Geometria especial das arestas de corte frontais para fresagem em linhas com avanços muito elevados.

Utilização:

Para fresagem de cópia e em linhas no processamento de materiais duros **em condições de HPC/HSC**. Graças às estratégias especiais de fresagem, **são possíveis grandes volumes de maquinagem**.

Nota:

Produto sucessor do n.º 206278.

As ferramentas podem ser retificadas.

Descrição técnica

Ø haste D_s	12 mm
Raio de programação	2 mm
Medida a_p máx. linhas	0,4 mm
Avanço f_z em aço < 60 HRC	0,13 mm
Comprimento da lâmina L_c	6,8 mm
Ø das lâminas D_c	12 mm
Número de dentes Z	4
Projeção L_1 incl. exposição	56 mm

Ficha de dados

Comprimento total L	120 mm
Ø de exposição D ₁	11 mm
Ângulo de ajuste κ	6 grau
Série	Diabolo
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Tolerância de Ø nominal	h9
Ângulo espiral	12 grau
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a _e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1xD
Haste	DIN 6535 HA com h5
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	vermelho
Tipo de produto	Fresa toroidal frontal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 50 HRC	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		
Aço < 65 HRC	adequado		
máximo a molhado	condicionalmente adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		

Ar adequado

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/206275-12>