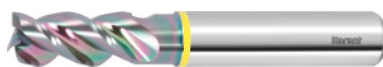


**Garant****Fresa de MDI MTC, DLC, Ø DC: 4,5****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 202272 4,5    |
| GTIN             | 4045197861139 |
| Classe de artigo | 11X           |

**Descrição****Versão:**

Com **revestimento DLC sp<sup>2</sup>** da mais recente geração.

Com **inclinação interna excêntrica** e **polimento** adicional nas câmaras de aparas para uma **excelente evacuação das aparas** em materiais de alumínio de apara comprida.

**Sem** chanfro de canto de corte de 45°.

Comprimentos semelhantes a **DIN 6527 longo**.

Tam. 1–2 – Tolerância: Tamanho Ø nominal **D<sub>c</sub> = e8**.

Tam. 2,5–20M – Tolerância: Tamanho Ø nominal **D<sub>c</sub> = h6**.

**Utilização:**

Especialmente concebida para utilização em **MTC (Multi Task Cutting)** na nova geração de centros de torneamento/fresagem.

**Descrição técnica**

|                                                                            |                    |
|----------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Haste                                                                      | DIN 6535 HA com h6 |
| Ø de exposição D <sub>1</sub>                                              | 4,2 mm             |
| Avanço f <sub>z</sub> para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta | 0,015 mm           |
| Tolerância de Ø nominal                                                    | h6                 |
| Projeção L <sub>1</sub> incl. exposição                                    | 19 mm              |
| Ø das lâminas D <sub>c</sub>                                               | 4,5 mm             |
| Número de dentes Z                                                         | 3                  |
| Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>                                       | 13 mm              |

## Ficha de dados

|                                                              |                                                             |
|--------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Sentido de avanço                                            | horizontal, inclinado e vertical                            |
| Forma da haste                                               | HA                                                          |
| Avanço $f_z$ para corte de bordas em alumínio de apara curta | 0,02 mm                                                     |
| Ø haste $D_s$                                                | 6 mm                                                        |
| Comprimento total L                                          | 57 mm                                                       |
| Ângulo espiral                                               | 45 grau                                                     |
| Ângulo do chanfro de canto                                   | 90 grau                                                     |
| Revestimento                                                 | DLC                                                         |
| Material de corte                                            | VHM                                                         |
| Norma                                                        | DIN 6527                                                    |
| Tipo                                                         | W                                                           |
| Propriedades do ângulo espiral                               | desigual                                                    |
| Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem               | Fresagem de desbaste,<br>profundidade de corte $1 \times D$ |
| Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem               | $0,5 \times D$ ao reborder                                  |
| Refrigeração interior                                        | não                                                         |
| Estratégia de maquinagem                                     | MTC                                                         |
| Anel colorido                                                | amarelo                                                     |
| Tipo de produto                                              | Fresa de canto                                              |

## Dados de utilizador

|                        | Adequabilidade | $V_c$ | Código ISO |
|------------------------|----------------|-------|------------|
| Alumínio               | adequado       |       |            |
| Alumínio (apara curta) | adequado       |       |            |
| Alumínio > 10% Si      | adequado       |       |            |
| Acrílico PMMA          | adequado       |       |            |
| PE-HD                  | adequado       |       |            |
| PA 66                  | adequado       |       |            |
| PEEK                   | adequado       |       |            |

## Ficha de dados

|                           |                           |
|---------------------------|---------------------------|
| PF 31                     | adequado                  |
| PVDF GF20                 | adequado                  |
| POM GF25                  | adequado                  |
| PA 66 GF30                | adequado                  |
| PEEK GF30                 | adequado                  |
| PTFE CF25                 | adequado                  |
| Painel sanduíche alveolar | condicionalmente adequado |
| Cu                        | adequado                  |
| CuZn                      | adequado                  |
| máximo a molhado          | adequado                  |
| mínimo a molhado          | adequado                  |
| seco                      | condicionalmente adequado |
| Ar                        | condicionalmente adequado |

### **Produtos adequados**

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/202272-4,5>