

Garant**Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 0,25****Dados do pedido**

Número do pedido	201308 0,25
GTIN	4045197861801
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:**Dimensões semelhantes a **DIN 6527**.

Revestimento melhorado para aplicações universais em aço e ferro fundido.

Nota:**Produto sucessor do n.º 201630 e 201522.****Descrição técnica**

Comprimento da lâmina L_c	0,5 mm
Número de dentes Z	2
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm ²	0,002 mm
Comprimento total L	38 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 750 N/mm ²	0,002 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Ø haste D_s	3 mm
Ø das lâminas D_c	0,25 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Forma da haste	HA
Ângulo espiral	30 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau

Ficha de dados

Revestimento	AlCrN
Material de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborder
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		