

Ficha de dados

Garant

Minifresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 0,5



Dados do pedido

Número do pedido	202260 0,5
GTIN	4045197861825
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Haste semelhante a **DIN 6535 HB**.

Revestimento melhorado para aplicações universais em aço e ferro fundido.

Descrição técnica

Ø das lâminas D _c	0,5 mm
Haste	Haste cilíndrica com h6
Número de dentes Z	3
Forma da haste	HA
Ø haste D _s	3 mm
Avanço f _z para corte de bordas em aço < 750 N/mm ²	0,003 mm
Comprimento total L	38 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Tolerância de Ø nominal	e8
Comprimento da lâmina L _c	1,5 mm
Avanço f _z para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm ²	0,003 mm
Ângulo espiral	30 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	AlCrN

Ficha de dados

Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao rebordear
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço $< 500 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 1400 \text{ N/mm}^2$	condicionalmente adequado		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adequado		
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		