

**Garant****Minifresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 0,5****Dados do pedido**

Número do pedido	202260 0,5
GTIN	4045197861825
Classe de artigo	11X

**Descrição****Versão:**Haste semelhante a **DIN 6535 HB**.

Revestimento melhorado para aplicações universais em aço e ferro fundido.

**Descrição técnica**

Ø das lâminas $D_c$	0,5 mm
Haste	Haste cilíndrica com h6
Número de dentes Z	3
Forma da haste	HA
Ø haste $D_s$	3 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Comprimento total L	38 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Tolerância de Ø nominal	e8
Comprimento da lâmina $L_c$	1,5 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Ângulo espiral	30 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	AlCrN

## Ficha de dados

Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		