

**Minifresa de MDI, sem revestimento, Ø e8 DC: 0,5****Dados do pedido**

Número do pedido	202266 0,5
GTIN	4045197861856
Classe de artigo	12X

Descrição**Versão:**Haste semelhante a **DIN 6535 HB**.**Descrição técnica**

Comprimento da lâmina L_c	1,5 mm
Haste	Haste cilíndrica com h6
Ø haste D_s	3 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 750 N/mm ²	0,003 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm ²	0,003 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ø das lâminas D_c	0,5 mm
Comprimento total L	38 mm
Número de dentes Z	3
Forma da haste	HA
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	sem revestimento

Ficha de dados

Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		