

### Disco de corte HOLEX Pro EXTRA PEQUENO, Ø do disco: 115



### Dados do pedido

| Número do pedido | 563550 115    |
|------------------|---------------|
| GTIN             | 4045197593184 |
| Classe de artigo | 52M           |

## Descrição

#### Versão:

- O grão, o aglomerado, os aditivos ativos de abrasão, assim como o reforço dos discos abrasivos de corte estão perfeitamente adaptados ao máximo desempenho de corte e à máxima vida útil possíveis na respetiva área de aplicação.
- Discos de corte finos (0,8 mm/1,0 mm/1,6 mm) são especialmente adequados para cortes rápidos e sem rebarbas com baixa carga térmica. Para retificadoras angulares mais antigas, certificar-se de que a fixação é exata. Os discos de corte a partir de 2,0 mm de espessura do disco apresentam estabilidade lateral, rigidez e vida útil reforçadas.
- · Formas: Discos de corte retos (forma 41) ou em cotovelo (forma 42).

Espessura do disco reduzida para um corte rápido com força mínima.

#### Utilização:

Para corte livre em retificadoras angulares elétricas e de ar comprimido com uma velocidade de corte v. máxima de 80 m/s.

#### Especificação:

A60P-BF.

#### **Nota:**

A espessura do disco deve ser pelo menos 20% da espessura do material a cortar. Utilizar discos de corte INOX com velocidade de corte reduzida.

# Descrição técnica

| Descrição da forma                  | reto                 |  |
|-------------------------------------|----------------------|--|
| Ø do furo                           | 22,23 mm             |  |
| Forma                               | 41                   |  |
| Largura do disco                    | 1 mm                 |  |
| n.º máximo de rotações              | 13300 r,p,m,         |  |
| Especificação                       | A60P-BF              |  |
| Ø do disco                          | 115 mm               |  |
| para espessuras de material         | 3 - 5 mm             |  |
| breviatura abrasivo A               |                      |  |
| Proporção de ferro, enxofre e cloro | < 0,1 %              |  |
| ângulo de incidência recomendado    | 90 grau              |  |
| otimizado para material             | terial INOX          |  |
| Motor de acionamento                | Retificadora angular |  |
| velocidade periférica máxima        | 80 m/s               |  |
| Tipo de produto                     | Disco de corte       |  |

## Dados de utilizador

|                  | Adequabilidade            | <b>V</b> <sub>c</sub> | Código ISO |
|------------------|---------------------------|-----------------------|------------|
| Alu Mg           | condicionalmente adequado |                       |            |
| Aço < 900 N/mm²  | adequado                  |                       |            |
| Aço < 1400 N/mm² | adequado                  |                       |            |
| Aço < 55 HRC     | adequado                  |                       |            |
| Aço < 60 HRC     | adequado                  |                       |            |
| Aço < 67 HRC     | adequado                  |                       |            |
| INOX             | adequado                  |                       |            |
| Ti               | condicionalmente adequado |                       |            |
| GG(G)            | condicionalmente adequado |                       |            |

## Ficha de dados

| CuZn          | condicionalmente adequado |
|---------------|---------------------------|
| Plástico, GFK | condicionalmente adequado |
| seco          | adequado                  |