

**Disco de corte SG STEELOX EXTRA ESTREITO, Ø do disco: 230****Dados do pedido**

Número do pedido	563430 230
GTIN	4007220807736
Classe de artigo	55T

**Descrição****Versão:**

- **O grão, o aglomerado, os aditivos ativos de abrasão, assim como o reforço dos discos abrasivos de corte estão perfeitamente adaptados ao máximo desempenho de corte e à máxima vida útil possíveis na respetiva área de aplicação.**
- **Discos de corte finos (0,8 mm/1,0 mm/1,6 mm) são especialmente adequados para cortes rápidos e sem rebarbas com baixa carga térmica. Para retificadoras angulares mais antigas, certificar-se de que a fixação é exata. Os discos de corte a partir de 2,0 mm de espessura do disco apresentam estabilidade lateral, rigidez e vida útil reforçadas.**
- **Formas: Discos de corte retos (forma 41) ou em cotovelo (forma 42).**

Disco de corte extremamente estreito para cortes mais rápidos e com reduzida formação de rebarbas, baixa carga térmica e padrão de corte confortável e ergonómico.

Potente disco de corte da **gama SG** com desempenho de corte muito elevado e longa vida útil (dureza R).

**Utilização:**

Para corte livre em retificadoras angulares elétricas e de ar comprimido com uma velocidade de corte  $v_c$  máxima de 80 m/s.

**Especificação:**

**A46R-SG-STEELOX.**

**Nota:**

A espessura do disco deve ser pelo menos 20% da espessura do material a cortar. Utilizar discos de corte INOX com velocidade de corte reduzida.

## Descrição técnica

Descrição da forma	reto
Ø do furo	22,23 mm
Forma	41
n.º máximo de rotações	6600 r,p,m,
Largura do disco	1,9 mm
Especificação	A46R-SG-INOX
Ø do disco	230 mm
para espessuras de material	5,7 - 9,5 mm
Abreviatura abrasivo	A
Proporção de ferro, enxofre e cloro	< 0,1 %
ângulo de incidência recomendado	90 grau
otimizado para material	INOX
otimizado para material	Aço
Motor de acionamento	Retificadora angular
velocidade periférica máxima	80 m/s
Tipo de produto	Disco de corte

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alu Mg	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		
Aço < 67 HRC	adequado		

INOX	adequado
Ti	adequado
GG(G)	condicionalmente adequado
CuZn	condicionalmente adequado
Plástico, GFK	condicionalmente adequado
Uni	condicionalmente adequado
seco	adequado

---

## Acessórios

Par de flanges de aperto Ø do flange 76

563990 76