

Ficha de dados

Garant

Minifresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 7,75



Dados do pedido

Número do pedido	202260 7,75
GTIN	4045197863836
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Haste semelhante a **DIN 6535 HB**.

Revestimento melhorado para aplicações universais em aço e ferro fundido.

Descrição técnica

Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm ²	0,04 mm
Número de dentes Z	3
Largura do chanfro de canto a 45°	0,2 mm
Comprimento da lâmina L _c	10 mm
Comprimento total L	55 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Ø haste D _s	8 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 750 N/mm ²	0,05 mm
Ø das lâminas D _c	7,75 mm
Haste	HB com h6
Forma da haste	HB
Ângulo espiral	30 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau

Ficha de dados

Revestimento	AlCrN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao rebordear
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço $< 500 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 1400 \text{ N/mm}^2$	condicionalmente adequado		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adequado		
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		