

## Minifresa de MDI, sem revestimento, Ø e8 DC: 6,75



## Dados do pedido

| Número do pedido | 202266 6,75   |  |  |
|------------------|---------------|--|--|
| GTIN             | 4045197864802 |  |  |
| Classe de artigo | 12X           |  |  |

# Descrição

### Versão:

Haste semelhante a DIN 6535 HB.

## Descrição técnica

| Ø das lâminas D <sub>c</sub>  | 6,75 mm                          |  |  |
|---|----------------------------------|--|--|
| Avanço f <sub>z</sub> para corte de bordas em aço < 750 N/mm²         | 0,05 mm                          |  |  |
| Ø haste D <sub>s</sub>  | 8 mm                             |  |  |
| Tolerância de Ø nominal   | e8                               |  |  |
| Comprimento total L   | 55 mm                            |  |  |
| Haste   | HB com h6                        |  |  |
| Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm                          |  |  |
| Número de dentes Z  | 3                                |  |  |
| Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>                                  | 10 mm                            |  |  |
| Forma da haste  | НВ                               |  |  |
| Sentido de avanço   | horizontal, inclinado e vertical |  |  |
| Ângulo espiral  | 45 grau                          |  |  |
| Ângulo do chanfro de canto  | 90 grau                          |  |  |
| Revestimento  | sem revestimento                 |  |  |

# Ficha de dados

| Material de corte                                       | VHM  |  |  |
|---|--|--|--|
| Norma   | Norma de fábrica                                   |  |  |
| Tipo  | N  |  |  |
| Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem | Fresagem de desbaste,<br>profundidade de corte 1×D |  |  |
| Largura de corte ae na operação de fresagem             | 0,3×D ao rebordear                                 |  |  |
| Refrigeração interior                                   | não  |  |  |
| Anel colorido   | sem  |  |  |
| Tipo de produto   | Fresa de canto                                     |  |  |

## Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | <b>V</b> <sub>c</sub> | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|-----------------------|------------|
| Plásticos alumínio           | condicionalmente adequado |                       |            |
| Alumínio (apara curta)       | adequado                  |                       |            |
| Alumínio > 10% Si            | adequado                  |                       |            |
| Aço < 500 N/mm²              | adequado                  |                       |            |
| Aço < 750 N/mm²              | adequado                  |                       |            |
| Aço < 900 N/mm²              | adequado                  |                       |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                       |            |
| GG(G)                        | condicionalmente adequado |                       |            |
| Uni                          | condicionalmente adequado |                       |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |                       |            |
| mínimo a molhado             | adequado                  |                       |            |
| seco                         | condicionalmente adequado |                       |            |
| Ar                           | adequado                  |                       |            |