

Minifresa de MDI, sem revestimento, Ø e8 DC: 8



Dados do pedido

Número do pedido	202266 8		
GTIN	4045197864833		
Classe de artigo	12X		

Descrição

Versão:

Haste semelhante a DIN 6535 HB.

Descrição técnica

Haste	HB com h6		
Avanço f_z para corte de bordas em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm		
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical		
Tolerância de Ø nominal	e8		
Número de dentes Z	3		
Ø das lâminas D _C	8 mm		
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm ²	0,05 mm		
Comprimento total L	55 mm		
Forma da haste	НВ		
Comprimento da lâmina L _c	11 mm		
Ø haste D _s	8 mm		
Ângulo espiral	45 grau		
Ângulo do chanfro de canto	90 grau		
Revestimento	sem revestimento		

Ficha de dados

Material de corte	VHM		
Norma	Norma de fábrica		
Tipo	N		
Largura de corte a _e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D		
Largura de corte ae na operação de fresagem	0,3×D ao rebordear		
Refrigeração interior	não		
Anel colorido	sem		
Tipo de produto	Fresa de canto		

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm²	adequado		
Aço < 750 N/mm²	adequado		
Aço < 900 N/mm²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		