

## Minifresa de MDI, sem revestimento, Ø e8 DC: 12



## Dados do pedido

Número do pedido	202266 12		
GTIN	4045197864888		
Classe de artigo	12X		

# Descrição

### Versão:

Haste semelhante a DIN 6535 HB.

## Descrição técnica

Ø das lâminas D <sub>c</sub>	12 mm		
Comprimento total L	60 mm		
Forma da haste	НВ		
Tolerância de Ø nominal	e8		
Haste	HB com h6		
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical		
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm		
Ø haste D <sub>s</sub>	12 mm		
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	15 mm		
Avanço f <sub>z</sub> para corte de bordas em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm		
Número de dentes Z	3		
Ângulo espiral	45 grau		
Ângulo do chanfro de canto	90 grau		
Revestimento	sem revestimento		

# Ficha de dados

Material de corte	VHM		
Norma	Norma de fábrica		
Tipo	N		
Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D		
Largura de corte ae na operação de fresagem	0,3×D ao rebordear		
Refrigeração interior	não		
Anel colorido	sem		
Tipo de produto	Fresa de canto		

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	<b>V</b> <sub>c</sub>	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm²	adequado		
Aço < 750 N/mm²	adequado		
Aço < 900 N/mm²	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		