

**Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 9****Dados do pedido**

Número do pedido	202275 9
GTIN	4045197865410
Classe de artigo	12X

**Descrição****Versão:**

Dimensões semelhantes a **DIN 6527**.

Revestimento melhorado para aplicações universais em aço e ferro fundido.

**Descrição técnica**

Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Número de dentes Z	3
Largura do chanfro de canto a 45°	0,3 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ø haste D <sub>s</sub>	10 mm
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	19 mm
Comprimento total L	72 mm
Avanço f <sub>z</sub> para corte de bordas em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø das lâminas D <sub>c</sub>	9 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Avanço f <sub>z</sub> para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Ângulo espiral	30 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	AlCrN

Material de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		