

Ficha de dados



Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 4,5



Dados do pedido

Número do pedido	202292 4,5
GTIN	4045197866004
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Dimensões semelhantes a **DIN 6527**.

Revestimento melhorado para aplicações universais em aço e ferro fundido.

Descrição técnica

Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm ²	0,02 mm
Ø das lâminas D_c	4,5 mm
Número de dentes Z	3
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 750 N/mm ²	0,025 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Tolerância de Ø nominal	e8
Comprimento total L	57 mm
Comprimento da lâmina L_c	13 mm
Projeção L_1 incl. exposição	21 mm
Ø de exposição D_1	4,3 mm
Ø haste D_s	6 mm
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau

Ficha de dados

Revestimento	AlCrN
Material de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao rebordear
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		

Produtos adequados

Ficha de dados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/202292-4,5>
