

## Ficha de dados

**Garant**

### Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 7



#### Dados do pedido

Número do pedido	202292 7
GTIN	4045197866059
Classe de artigo	11X

#### Descrição

##### Versão:

Dimensões semelhantes a **DIN 6527**.

Revestimento melhorado para aplicações universais em aço e ferro fundido.

#### Descrição técnica

Ø das lâminas $D_c$	7 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Número de dentes $Z$	3
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Projeção $L_1$ incl. exposição	27 mm
Comprimento total $L$	63 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ø de exposição $D_1$	6,8 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Ø haste $D_s$	8 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Comprimento da lâmina $L_c$	16 mm
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau

## Ficha de dados

Revestimento	AlCrN
Material de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao rebordear
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		

## Produtos adequados

## Ficha de dados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/202292-7>

---