

Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 4,5mm**Dados do pedido**

Número do pedido	202294 4,5
GTIN	4045197866196
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:**

Dimensões semelhantes a **DIN 6527**.

Revestimento melhorado para aplicações universais em aço e ferro fundido.

Descrição técnica

Avanço f_z para corte de bordas em aço < 750 N/mm ²	0,025 mm
Ø haste D_s	6 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Comprimento total L	57 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Número de dentes Z	3
Forma da haste	HB
Projeção L_1 incl. exposição	21 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,18 mm
Comprimento da lâmina L_c	13 mm
Ø de exposição D_1	4,3 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm ²	0,02 mm
Ø das lâminas D_c	4,5 mm

Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	AlCrN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		

Ar

adequado