

**Broca espiral comprida HSS N, sem revestimento, Ø DC h8: 6,8mm****Dados do pedido**

Número do pedido	116000 6,8
GTIN	4045197025531
Classe de artigo	11B

**Descrição****Modelo:**

Vaporizada a partir de 2,4 mm. Especialmente concebida para furos em locais profundos (em caso de furos profundos, remover as aparas várias vezes).

Com ponta em bico de forma A a partir do tamanho 4 mm.

**Vantagem:**

Especialmente adequada para furos **em locais profundos**. (Ao usar como broca de furação profunda, são necessários pequenos avanços e remoção frequente de aparas).

**Recomendação:****Profundidade máxima de perfuração:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Instrução:**

Brocas de marcação NC correspondentes n.º 112103, 112110 e 112160 com um **ângulo da ponta de 120°** para maior segurança processual.

**Descrição técnica**

Avanço f em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/U
Comprimento dos canais de aparas L <sub>c</sub>	102 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	6,8 mm
Número de arestas de corte Z	2
Tolerância de Ø nominal	h8
Ø haste D <sub>s</sub>	6,8 mm
Comprimento total L	156 mm
Norma	DIN 340

profundidade de perfuração máxima recomendada L <sub>2</sub>	91,8 mm
Ângulo da ponta	118 grau
Haste	Haste cilíndrica
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	HSS
Tipo	N
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Broca espiral

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		