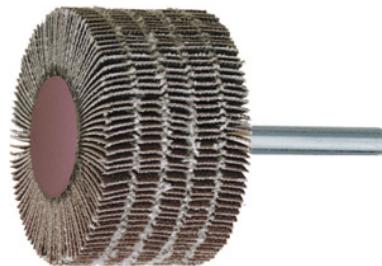


**Escova abrasiva de lamelas (A), Grão 120, Ø da cabeçaxlargura da cabeça: 50X30****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 554700 50X30  |
| GTIN             | 4045197241047 |
| Classe de artigo | 52E           |

**Descrição****Versão:**

Disposição das lâminas em leque em torno do eixo da ferramenta.

Retificadora de lâminas com lâminas de ranhurado múltiplo. Ø da haste 6 mm.

**Utilização:**

Principalmente para trabalhos de retificação de precisão e polimento em raios maiores no fabrico de ferramentas e moldes, assim como no fabrico de recipientes e aparelhos. As lâminas de lixa adaptam-se aos contornos da peça de trabalho.

Especialmente recomendado para a retificação de contornos.

**Descrição técnica**

|                             |               |
|-----------------------------|---------------|
| Largura da cabeça           | 30 mm         |
| n.º máximo de rotações      | 15300 r.p.m., |
| n.º de rotações recomendado | 9000 r.p.m.,  |
| Granulometria               | 120           |
| Ø da haste                  | 6 mm          |
| Ø da cabeça                 | 50 mm         |

|                             |                              |
|-----------------------------|------------------------------|
| Abrasivo                    | Grão abrasivo de corindo (A) |
| Abreviatura abrasivo        | A                            |
| Atributo do nome do produto | Grão 120                     |
| Tipo de produto             | Lixas de lamelas             |

## Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Alu Mg                       | adequado                  |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 55 HRC                 | adequado                  |                |            |
| Aço < 60 HRC                 | condicionalmente adequado |                |            |
| GG(G)                        | condicionalmente adequado |                |            |
| CuZn                         | adequado                  |                |            |
| Plástico, GFK                | adequado                  |                |            |
| Madeira                      | adequado                  |                |            |
| seco                         | adequado                  |                |            |