

**Broca espiral comprida HSS N, sem revestimento, Ø DC h8: 1 mm****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 116000 1      |
| GTIN             | 4045197025128 |
| Classe de artigo | 11B           |

**Descrição****Modelo:**

Vaporizada a partir de 2,4 mm. Especialmente concebida para furos em locais profundos (em caso de furos profundos, remover as aparas várias vezes).

Com ponta em bico de forma A a partir do tamanho 4 mm.

**Vantagem:**

Especialmente adequada para furos **em locais profundos**. (Ao usar como broca de furação profunda, são necessários pequenos avanços e remoção frequente de aparas).

**Recomendação:****Profundidade máxima de perfuração:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Instrução:**

Brocas de marcação NC correspondentes n.º 112103, 112110 e 112160 com um **ângulo da ponta de 120°** para maior segurança processual.

**Descrição técnica**

|   |           |
|---|-----------|
| Ø nominal $D_c$                           | 1 mm      |
| Avanço $f$ em aço < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm/U |
| Comprimento dos canais de aparas $L_c$    | 33 mm     |
| Número de arestas de corte $Z$            | 2         |
| Tolerância de Ø nominal                   | h8        |
| Ø haste $D_s$                             | 1 mm      |
| Comprimento total $L$                     | 56 mm     |
| Norma                                     | DIN 340   |

|  |                  |
|--|------------------|
| profundidade de perfuração máxima recomendada L <sub>2</sub> | 31,5 mm          |
| Ângulo da ponta  | 118 grau         |
| Haste  | Haste cilíndrica |
| Revestimento   | sem revestimento |
| Óleo de corte  | HSS              |
| Tipo   | N                |
| Refrigeração interior  | não              |
| Anel colorido  | sem              |
| Tipo de produto  | Broca espiral    |

### Dados de utilizador

|                             | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | código ISO |
|-----------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Plásticos alumínio          | condicionalmente adequado |                |            |
| Alumínio (apara curta)      | condicionalmente adequado |                |            |
| Alumínio > 10% Si           | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| GG(G)                       | condicionalmente adequado |                |            |
| Óleo                        | adequado                  |                |            |
| máximo a molhado            | adequado                  |                |            |