

**Garant**

### Ferramenta acionada radialmente retraído, Tipo: Z40-VX4-R



#### Dados do pedido

Número do pedido	319927 Z40-VX4-R
GTIN	4045197877055
Classe de artigo	31W

#### Descrição

##### Versão:

Para uso em todos os tornos CNC **DMG Gildemeister CTX** com revólver **Sauter**. Acoplamento de transmissão **DIN 5480**. Fixação de ferramentas no AGW através de pinças de aperto ER com porca exterior ou sistema de troca rápida VARIA VX na licença EWS. Arrefecimento externo através de uma gestão inovadora do líquido de arrefecimento, arrefecimento interno através da ferramenta centralmente através do fuso. N.º de rotações máximo 8000 rpm.

Versão IKD – com conjunto de vedação em cerâmica, pressões até 70 bar, funcionamento totalmente seco.

Versão IM – com porca de fixação interna.

Design recuado para maior espaço de maquinagem.

Utilização em **revólveres de disco**. Versão certa. Transmissão 1:1. Versão com refrigeração interna (internamente), máx. 70 bar. Alinhamento através **da barra de pinos padrão**.

##### Vantagem:

- **Design otimizado para peso e geometria.**
- **Segurança processual graças a componentes de alta qualidade, longa vida útil.**
- **Transmissão de binários elevados.**
- **100% de controlo – cada AGW está sujeito a um programa de execução.**
- **Refrigeração interna: vedação especialmente concebida e patenteada.**

##### Utilização:

O maior número possível de etapas de maquinagem numa operação de aperto. Se houver falta de espaço (ranhuras de fixação disponíveis) no revólver.

##### Indicado para:

DMG Gildemeister CTX. Parcialmente EMCO, Hardinge, Monforts, Scherer, etc., com a norma DIN 5480.

**Material fornecido:**

AGW para pinças de aperto: incl. porca de aperto e chave de gancho. AGW VARIA VX: incl. chave de aperto.

**Acessórios especiais:**

Insertos adequados Varia VX n.º 319802 – 319888, adaptador de troca rápida ER n.º 319761 – 319781, pinças de aperto ER n.º 308941 – 309878, chaves de aperto ER n.º 309680 – 309745.

**Nota:**

- **Outros tipos de transmissão (por exemplo, DIN 5482), relações, dimensões, BMT, etc., a pedido: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **Ferramentas IK (arrefecimento interno) sem funcionamento a seco com junta padrão, filtragem do refrigerante < 50 µm.**
- **Recomendação: Opere a versão VARIA VX com uma ferramenta de binário (máx. 6 Nm).**
- **Para trabalhos de fresagem pesada, recomenda-se uma variante com rolamentos de rolos cónicos, a pedido.**

## Descrição técnica

Refrigeração	externo
x	100 mm
l <sub>1</sub>	138 mm
h <sub>1</sub>	76 mm
b <sub>1</sub>	31,5 mm
b <sub>2</sub>	99,5 mm
Tamanho VDI	40
Tipo de produto	Ferramenta acionada

## Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/319927-Z40-VX4-R>