



Fresa de MDI HOLEX Pro Inox HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 3



Dados do pedido

Número do pedido	202378 3
GTIN	4045197879370
Classe de artigo	12X

Descrição

Versão:

Fresa HPC com **novo revestimento de alto desempenho** para uma **excelente vida útil** e **desempenho de corte ideal** nos mais variados aços inoxidáveis.

Pode ser usada com **velocidades de corte elevadas** e também é muito adequada para aços até aprox. 1100 N/mm².

Descrição técnica

Avanço f_z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ø das lâminas D_c	3 mm
Projeção L_1 incl. exposição	13 mm
Comprimento total L	57 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Ø de exposição D_1	2,8 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento da lâmina L_c	8 mm
Número de dentes Z	3
Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm

Ficha de dados

Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo espiral	35 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Série	Pro Inox
Revestimento	AlCrN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
TOOLOX 33	condicionalmente adequado		
TOOLOX 44	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		

Ficha de dados

Uni	condicionalmente adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	condicionalmente adequado