

## Ficha de dados



### Fresa de MDI, sem revestimento, Ø e8 DC: 1



#### Dados do pedido

Número do pedido	202299 1
GTIN	4045197880130
Classe de artigo	12X

#### Descrição

##### Versão:

Dimensões semelhantes a **DIN 6527**.

#### Descrição técnica

Comprimento total L	50 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ø das lâminas D <sub>c</sub>	1 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	3 mm
Avanço f <sub>z</sub> para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm
Forma da haste	HA
Número de dentes Z	3
Ø haste D <sub>s</sub>	3 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Avanço f <sub>z</sub> para corte de bordas em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau

## Ficha de dados

Revestimento	sem revestimento
Material de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao rebordear
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		