

**Fresa de MDI, sem revestimento, Ø e8 DC: 1****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 202299 1      |
| GTIN             | 4045197880130 |
| Classe de artigo | 12X           |

**Descrição****Versão:**Dimensões semelhantes a **DIN 6527**.**Descrição técnica**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Comprimento total L  | 50 mm                            |
| Sentido de avanço  | horizontal, inclinado e vertical |
| Ø das lâminas D <sub>c</sub>   | 1 mm                             |
| Largura do chanfro de canto a 45°  | 0,1 mm                           |
| Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>   | 3 mm                             |
| Avanço f <sub>z</sub> para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,005 mm                         |
| Forma da haste   | HA                               |
| Número de dentes Z   | 3                                |
| Ø haste D <sub>s</sub>   | 3 mm                             |
| Tolerância de Ø nominal  | e8                               |
| Avanço f <sub>z</sub> para corte de bordas em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>      | 0,006 mm                         |
| Haste  | DIN 6535 HA com h6               |
| Ângulo espiral   | 45 grau                          |
| Ângulo do chanfro de canto   | 45 grau                          |

## Ficha de dados

|  |   |
|--|---|
| Revestimento                                   | sem revestimento  |
| Material de corte                              | VHM   |
| Norma  | DIN 6527  |
| Tipo   | N   |
| Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem | Fresagem de desbaste,<br>profundidade de corte $1 \times D$ |
| Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem | $0,5 \times D$ ao reborder                                  |
| Refrigeração interior                          | não   |
| Anel colorido                                  | sem   |
| Tipo de produto                                | Fresa de canto  |

## Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | $V_c$ | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|-------|------------|
| Plásticos alumínio           | condicionalmente adequado |       |            |
| Alumínio (apara curta)       | adequado                  |       |            |
| Alumínio > 10% Si            | adequado                  |       |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |       |            |
| GG(G)                        | condicionalmente adequado |       |            |
| Uni                          | condicionalmente adequado |       |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |       |            |
| mínimo a molhado             | adequado                  |       |            |
| seco                         | condicionalmente adequado |       |            |
| Ar                           | adequado                  |       |            |