

Ficha de dados



Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 1



Dados do pedido

Número do pedido	202292 1
GTIN	4045197880222
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Dimensões semelhantes a **DIN 6527**.

Revestimento melhorado para aplicações universais em aço e ferro fundido.

Descrição técnica

Comprimento total L	50 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Comprimento da lâmina L _c	3 mm
Ø haste D _s	3 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Avanço f _z para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm ²	0,005 mm
Número de dentes Z	3
Avanço f _z para corte de bordas em aço < 750 N/mm ²	0,006 mm
Ø das lâminas D _c	1 mm
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	AlCrN
Material de corte	VHM

Ficha de dados

Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao rebordear
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço $< 500 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 1400 \text{ N/mm}^2$	condicionalmente adequado		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adequado		
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		