

Garant**Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 1****Dados do pedido**

Número do pedido	202267 1
GTIN	4045197880482
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:**Dimensões semelhantes a **DIN 6527**.

Revestimento melhorado para aplicações universais em aço e ferro fundido.

Descrição técnica

Ø das lâminas D_c	1 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Tolerância de Ø nominal	e8
Avanço f_z para corte de bordas em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Comprimento total L	50 mm
Número de dentes Z	3
Comprimento da lâmina L_c	3 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Ø haste D_s	3 mm
Ângulo espiral	30 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	AlCrN
Material de corte	VHM

Ficha de dados

Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborder
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		