

Inserto de corte para ranhuras com chanfro H7, TiN, para largura de ranhura m: 8mm



Dados do pedido

Número do pedido	290363 8
GTIN	4045197881458
Classe de artigo	29L

Descrição

Versão:

Com revestimento TiN.

Adequada para retificação.

Utilização:

Para a produção de ranhuras conforme DIN 6885, DIN 138 e normas de fábrica.

Para larguras de ranhura com tolerância JS9, usar insertos de corte com tolerância H7.

Nota:

- **Tamanhos especiais (larguras de ranhura) disponíveis a pedido.**
- **Para obter os valores de referência de aplicação detalhados, consulte a nossa aplicação ToolScout.**

A partir de uma largura de ranhura de 16 mm, são obrigatórias duas passagens. A primeira passagem deve ser feita com aprox. metade da largura da ranhura (p. ex., 10 mm com uma largura da ranhura de 18 mm). Para a primeira passagem, recomenda-se a utilização de um inserto de corte sem chanfro (290370 – 290379), uma vez são possíveis profundidades de ranhura maiores.

Descrição técnica

Largura da aresta de corte w	8,015 mm
para largura de ranhura m	8 mm
Profundidade de ranhura t	3,78 mm
Espessura da lâmina b	9 mm
Óleo de corte	HSS
Revestimento	TiN
para precisão de ajuste	H7
Chanfro	0,2 mm × 45°
Tipo de produto	Ferramenta para brochagem de ranhuras e perfis

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	adequado		
Grafite, GFK, CFK	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		

