

Inserto de corte para ranhuras sem chanfro D10, TiN, para largura de ranhura m: 8mm



Dados do pedido

Número do pedido	290376 8
GTIN	4045197881878
Classe de artigo	29L

Descrição

Versão:

Com revestimento TiN.

Adequada para retificação.

Utilização:

Para a produção de ranhuras conforme DIN 6885, DIN 138 e normas de fábrica.

Para larguras de ranhura com tolerância JS9, usar insertos de corte com tolerância H7.

Nota:

- **Tamanhos especiais (larguras de ranhura) disponíveis a pedido.**
- **Para obter os valores de referência de aplicação detalhados, consulte a nossa aplicação ToolScout.**

A partir de uma largura de ranhura de 16 mm, são obrigatórias duas passagens. A primeira passagem deve ser feita com aprox. metade da largura da ranhura (p. ex., 10 mm com uma largura da ranhura de 18 mm).

Descrição técnica

Largura da aresta de corte w	8,098 mm
para largura de ranhura m	8 mm

Profundidade de ranhura t	4,5 mm
Espessura da lâmina b	9 mm
Óleo de corte	HSS
Revestimento	TiN
para precisão de ajuste	D10
Tipo de produto	Ferramenta para brochagem de ranhuras e perfis

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	adequado		
Grafite, GFK, CFK	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		