

**Garant**

**Ponta de centragem fixa de MDI 60° com rosca de impressão, Ø máximo/cone Morse: 18/2**

**Dados do pedido**

Número do pedido	323210 18/2
GTIN	4045197882615
Classe de artigo	31Z

**Descrição****Modelo:**

- **Ponta de metal duro de alta precisão. Construção HM de encaixe positivo para uma ótima estabilidade e resistência à rutura, eliminando a necessidade de dispositivos de segurança adicionais.**
- **Ângulo da ponta 60°.**
- **Alta qualidade de superfície na haste para um ajuste ideal.**
- **Ferramenta completa endurecida e esmerilada.**
- **Com pontas de metal duro para aplicações de alto desgaste.**

**Descrição:**

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviem ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

**Utilização:**

Para retificação de componentes de alta precisão.

**Acessórios especiais:**

Porca de extração n.º 323230.

**Instrução:**

Encomendar porca de extração separadamente. Dimensões geométricas fabricadas conforme DIN 806 E.

**Descrição técnica**

Cone Morse	2
Ø exterior D	18 mm
erro de concentricidade máximo	0,001 mm
Rosca M	M22×1,5
Comprimento da cabeça L	48 mm
Tipo de produto	Ponta de centragem