

**Cinta abrasiva grão de cerâmica XK870T, 13×610 mm, Granulometria: 120****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 558402 120    |
| GTIN             | 4018875523704 |
| Classe de artigo | 56V           |

**Descrição****Modelo:**

**Fita abrasiva XK870** com **grão de cerâmica (CER)** autoafiante para um rendimento de lixamento muito elevado e longa vida útil. A camada adicional de lixamento ativo (**TOP Size**) garante uma abrasão sem aquecer e aumenta o desempenho de corte de aparas.

Tecido T (robusto e flexível) para utilização em **máquinas portáteis**.

**Utilização:**

Para o processamento de todos os aços, especialmente adequada para materiais difíceis de processar, como **aço inoxidável, ligas de níquel, cromo, titânio, alumínio**.

**Instrução:**

Outras granulometrias, qualidades e dimensões disponíveis sob consulta, de acordo com as quantidades mínimas do fabricante. Se não for dada outra indicação ao encomendar, as cintas serão entregues com a ligação padrão. As fitas abrasivas para calandras acetinadoras estão disponíveis com o n.º 568526 e seguintes.

**Descrição técnica**

|               |        |
|---------------|--------|
| Granulometria | 120    |
| Série         | XK870T |

|                                     |                     |
|-------------------------------------|---------------------|
| Abrasivo                            | Corindo de cerâmica |
| Abreviatura abrasivo                | Cerâmica            |
| Proporção de ferro, enxofre e cloro | < 0,1 %             |
| Largura da cinta abrasiva           | 13 mm               |
| Comprimento da cinta abrasiva       | 610 mm              |
| Atributo do nome do produto         | 13×610 mm           |
| Tipo de produto                     | Cinta abrasiva      |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Alu Mg                       | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 55 HRC                 | adequado                  |                |            |
| Aço < 60 HRC                 | adequado                  |                |            |
| Aço < 67 HRC                 | adequado                  |                |            |
| INOX                         | adequado                  |                |            |
| Ti                           | condicionalmente adequado |                |            |
| GG(G)                        | adequado                  |                |            |
| CuZn                         | condicionalmente adequado |                |            |
| Uni                          | adequado                  |                |            |
| máximo a molhado             | condicionalmente adequado |                |            |
| seco                         | adequado                  |                |            |