

Broca curta HSS-E N, sem revestimento, Ø DC h8: 4,4mm**Dados do pedido**

Número do pedido	113150 4,4
GTIN	4045197004420
Classe de artigo	11B

Descrição**Modelo:**

Particularmente robusta e estável devido à espessura reforçada do núcleo.
Perfis retificados, com alta precisão de concentricidade.

Sem revestimento

Vantagem:

Ideal para trabalhos de perfuração com uma baixa profundidade de perfuração (aprox. 2 – 4×D) em máquinas NC e máquinas automáticas.

Recomendação:**Profundidade máxima de perfuração:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descrição técnica

Número de arestas de corte Z	2
Comprimento dos canais de aparas L_c	24 mm
Ø nominal D_c	4,4 mm
Avanço f em aço < 900 N/mm ²	0,05 mm/U
Tolerância de Ø nominal	h8
Ø haste D_s	4,4 mm
Comprimento total L	58 mm
Norma	DIN 1897
profundidade de perfuração máxima recomendada L_2	17,4 mm
Ângulo da ponta	130 grau

Haste	Haste cilíndrica
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	HSS E
Tipo	N
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Broca espiral

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		