

Garant**Fresa de acabamento de MDI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4****Dados do pedido**

Número do pedido	204012 4
GTIN	4045197886378
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:**

Para **operações de acabamento**.

Geometria especial para uma evacuação ideal das aparas.

Elevada **autoestabilidade e suavidade de funcionamento** devido ao passo irregular.

Para **fresagem cilíndrica como acabamento**.

Adequada para o processamento de titânio e ligas de titânio.

Nota:

Retificação possível a partir de $\varnothing D_c = 6 \text{ mm}$.

$a_{e \text{ máx}} = 0,1 \times D$

Descrição técnica

$\varnothing$ haste D_s	6 mm
Comprimento total L	57 mm
$\varnothing$ das lâminas D_c	4 mm
Comprimento da lâmina L_c	11 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HA
Largura do chanfro de canto a 45°	0,04 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,02 mm
Número de dentes Z	7
Haste	DIN 6535 HA com h6
Tolerância de $\varnothing$ nominal	f8

Ficha de dados

Sentido de avanço	horizontal
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,1×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
máximo a molhado	condicionalmente adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		

Ar adequado

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/204012-4>