



## Ferramenta com cilindro de compressão liso G, MK3, Ø D: 34mm



### Dados do pedido

Número do pedido	291562 34
GTIN	4060491001012
Classe de artigo	29F

### Descrição

#### Modelo:

Para utilização em perfuradoras, fresadoras e tornos CNC e convencionais.

Ajuste contínuo em  $\mu\text{m}$  (faixa de ajuste de -0,05 mm até 0,1 mm).

#### Vantagem:

**Especialmente concebida para produção em série.** Máxima produtividade graças aos **avanços** de 0,05 mm – 0,3 mm **por rolo**.

Qualidade de superfície  $R_z < 1 \mu\text{m}$  possível.

A libertação automática durante o retorno da ferramenta evita danos na superfície alisada.

#### Utilização:

- **Para acabamento mecânico de superfície.**
- **Para processar todos os materiais metálicos até uma resistência à tração de 1400 N/mm<sup>2</sup> e uma dureza de até 45 HRC.**
- **Processamento com rotação para a direita.**
- **Até à classe de tolerância IT8.**
- **Para furos de Ø até 49 mm.**

#### Instrução:

A partir de Ø de 10 mm opcionalmente disponível com refrigeração interna.

### Descrição técnica

Faixa de ajuste	-0,05 / +0,1 mm
Ø nominal D	34 mm
Número de rolos	6
Ø haste D <sub>s</sub>	35 mm
Comprimento útil L <sub>N</sub>	75 mm

Projeção L <sub>A</sub>	153 mm
Tipo de alojamento do encabadouro	MK3
Tipo de produto	Ferramenta com cilindro de compressão liso