



Ferramenta com cilindro de compressão liso G, MK3, Ø D: 42mm



Dados do pedido

Número do pedido	291562 42
GTIN	4060491001043
Classe de artigo	29F

Descrição

Modelo:

Para utilização em perfuradoras, fresadoras e tornos CNC e convencionais.

Ajuste contínuo em μm (faixa de ajuste de $-0,05$ mm até $0,1$ mm).

Vantagem:

Especialmente concebida para produção em série. Máxima produtividade graças aos **avanços** de $0,05$ mm – $0,3$ mm **por rolo**.

Qualidade de superfície $R_z < 1$ μm possível.

A libertação automática durante o retorno da ferramenta evita danos na superfície alisada.

Utilização:

- **Para acabamento mecânico de superfície.**
- **Para processar todos os materiais metálicos até uma resistência à tração de 1400 N/mm² e uma dureza de até 45 HRC.**
- **Processamento com rotação para a direita.**
- **Até à classe de tolerância IT8.**
- **Para furos de Ø até 49 mm.**

Instrução:

A partir de Ø de 10 mm opcionalmente disponível com refrigeração interna.

Descrição técnica

Ø haste D_s	35 mm
Número de rolos	8
Faixa de ajuste	$-0,05 / +0,1$ mm
Ø nominal D	42 mm
Comprimento útil L_N	162 mm

Projeção L _A	163 mm
Tipo de alojamento do encabadouro	MK3
Tipo de produto	Ferramenta com cilindro de compressão liso