



Ferramenta com cilindro de compressão liso G, MK3, Ø D: 47mm



Dados do pedido

Número do pedido	291562 47
GTIN	4060491001074
Classe de artigo	29F

Descrição

Modelo:

Para utilização em perfuradoras, fresadoras e tornos CNC e convencionais.

Ajuste contínuo em μm (faixa de ajuste de -0,05 mm até 0,1 mm).

Vantagem:

Especialmente concebida para produção em série. Máxima produtividade graças aos **avanços** de 0,05 mm – 0,3 mm **por rolo**.

Qualidade de superfície $R_z < 1 \mu\text{m}$ possível.

A libertação automática durante o retorno da ferramenta evita danos na superfície alisada.

Utilização:

- **Para acabamento mecânico de superfície.**
- **Para processar todos os materiais metálicos até uma resistência à tração de 1400 N/mm² e uma dureza de até 45 HRC.**
- **Processamento com rotação para a direita.**
- **Até à classe de tolerância IT8.**
- **Para furos de Ø até 49 mm.**

Instrução:

A partir de Ø de 10 mm opcionalmente disponível com refrigeração interna.

Descrição técnica

Número de rolos	8
Faixa de ajuste	-0,05 / +0,1 mm
Ø nominal D	47 mm
Ø haste D _s	35 mm
Comprimento útil L _N	162 mm

Projeção L _A	163 mm
Tipo de alojamento do encabadouro	MK3
Tipo de produto	Ferramenta com cilindro de compressão liso