

Garant**Broca de marcação NC MDI haste cilíndrica GARANT Master Steel Feed 155°
DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h6: 4mm****Dados do pedido**

Número do pedido	121130 4
GTIN	4045197886972
Classe de artigo	11E

Descrição**Versão:**

Broca de marcação NC de 3 cortes com elevada precisão de posicionamento e um ângulo da ponta especial de 155° para as brocas GARANT Master Steel Feed. A **tecnologia de ponta da aresta transversal** garante um **comportamento autocentrante otimizado** e também permite a perfuração de superfícies irregulares.

Nota:

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com n.º **121130 + 129100 HB**.

Forma **HE**: encomendar com n.º **121130 + 129100 HE**.

Descrição técnica

Avanço f em aço < 1100 N/mm ²	0,12 mm/U
Ø haste D _s	4 mm
Ø nominal D _c	4 mm
Tolerância da haste	h6
Comprimento total L	55 mm
Comprimento dos canais de aparas L _c	6 mm
Profundidade de perfuração	0,24 - 0,4 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Revestimento	TiAlN

Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tolerância de Ø nominal	h6
Ângulo da ponta	155 grau
Número de arestas de corte Z	3
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Série	Master Steel
Tipo de produto	Broca de marcação

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG	adequado		
GGG	adequado		
Uni	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		

mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado