

Garant**Cabeça de fresagem de cantos PickPocket, HB730, Ø D h10: 20****Dados do pedido**

Número do pedido	210050 20
GTIN	4045197891266
Classe de artigo	21M

Descrição**Nota:**

Valores de referência de aplicação para $a_{p\text{máx}} \leq 0,5 \times D$.

Descrição técnica

Comprimento da lâmina L_2	15 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,1 mm
Ø das lâminas D	20 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,13 mm
Comprimento da cabeça l	25 mm
Tamanho do alojamento	20 mm
Arredondamento do canto r_v	0,5
Comprimento total L	47,2 mm
Número de arestas de corte Z	3
Série	GARANT Master Steel
Série	TopCut
Tipo	HB730
Material de corte	VHM

Ficha de dados

Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Divisão das lâminas	desigual
Ângulo espiral	38 grau
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborderar mm
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$ mm
Estratégia de maquinagem	HPC
Refrigeração interior	não
alojamento adequado	GARANT TopCut
Tipo de produto	Inserto de corte para fresagem

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
Aço < 60 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Óleo	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		

Ficha de dados

mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado