

## Ficha de dados

**Garant**

### Cabeça de fresagem de cantos PickPocket, HB730, Ø D h10: 16



#### Dados do pedido

Número do pedido	210050 16
GTIN	4045197891259
Classe de artigo	21M

#### Descrição

##### Nota:

Valores de referência de aplicação para  $a_p \text{máx} \leq 0,5 \times D$ .

#### Descrição técnica

Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Comprimento da lâmina $L_2$	12 mm
Ø das lâminas D	16 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Comprimento da cabeça I	20 mm
Tamanho do alojamento	16 mm
Arredondamento do canto $r_v$	0,32
Comprimento total L	37,3 mm
Número de arestas de corte Z	3
Série	GARANT Master Steel
Série	TopCut
Tipo	HB730
Material de corte	VHM

## Ficha de dados

Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Divisão das lâminas	desigual
Ângulo espiral	38 grau
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,3×D ao rebordear mm
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D mm
Estratégia de maquinagem	HPC
Refrigeração interior	não
alojamento adequado	GARANT TopCut
Tipo de produto	Inserto de corte para fresagem

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
Aço < 60 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Óleo	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		

## Ficha de dados

mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado