

**Broca curta HSS-E N, sem revestimento, Ø DC h8: 8,5mm****Dados do pedido**

Número do pedido	113150 8,5
GTIN	4045197004864
Classe de artigo	11B

**Descrição****Modelo:**

Particularmente robusta e estável devido à espessura reforçada do núcleo.  
Perfis retificados, com alta precisão de concentricidade.

Sem revestimento

**Vantagem:**

**Ideal para trabalhos de perfuração com uma baixa profundidade de perfuração (aprox. 2 – 4×D) em máquinas NC e máquinas automáticas.**

**Recomendação:****Profundidade máxima de perfuração:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Descrição técnica**

Número de arestas de corte Z	2
Avanço f em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/U
Comprimento dos canais de aparas L <sub>c</sub>	37 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	8,5 mm
Tolerância de Ø nominal	h8
Ø haste D <sub>s</sub>	8,5 mm
Comprimento total L	79 mm
Norma	DIN 1897
profundidade de perfuração máxima recomendada L <sub>2</sub>	24,3 mm
Ângulo da ponta	130 grau

Haste	Haste cilíndrica
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	HSS E
Tipo	N
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Broca espiral

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		