

# Disco abrasivo plano de precisão D×P×A (mm), 300×50×76,2



## Dados do pedido

Número do pedido	592400		
GTIN	9003170108454		
Classe de artigo	53Y		

## Descrição

#### **Modelo:**

Discos abrasivos planos de alto desempenho com um sistema de aglomerado altamente poroso para reduzir a carga térmica e obter o desgaste mínimo do diamante de cobertura.

**Corindo especial de alto desempenho** para o processamento de aços resistentes à ferrugem. Forma 7 com reentrância em ambos os lados.

#### **Utilização:**

- · Uso universal no processo de lixamento de pêndulo, portanto, mudanças de disco muito menos frequentes na operação diária.
- Em todas as retificadoras comerciais no fabrico de moldes, ferramentas e de máquinas, por exemplo, Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.
- · É necessário refrigerar com emulsão; assegurar uma boa lubrificação de refrigeração para materiais que geram aparas longas.

#### Especificação:

80A54I9AV217-P23-stainless.

#### Instrução:

Discos abrasivos planos com perfil disponíveis sob consulta.

### Descrição técnica



Método de retificação	Retificação de superfície plana		
Abrasivo	Corindo especial de alto desempenho		
Abreviatura abrasivo	Α		
Especificação	80A54I9AV217-P23 inoxidável		
Forma	7		
Ø do disco D	300 mm		
Largura do disco T	50 mm		
Atributo do nome do produto	300×50×76,2		
Ø do furo H	76,2 mm		
Ø do entalhe P	155 mm		
Profundidade do entalhe F 1	10 mm		
Profundidade do entalhe G 2	10 mm		
Tipo de produto	Disco abrasivo plano		

# Dados de utilizador

	Adequabilidade	$\mathbf{V}_{c}$	código ISO
Aço < 900 N/mm²	condicionalmente adequado		
Aço < 1400 N/mm²	condicionalmente adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		
Aço < 67 HRC	condicionalmente adequado		
INOX	adequado		
Ti	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		