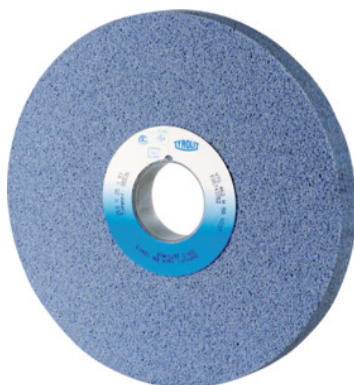


**Disco abrasivo plano de precisão D×P×A (mm), 250×25×76,2****Dados do pedido**

Número do pedido	591356
GTIN	9003176644093
Classe de artigo	53Y

Descrição**Modelo:**

Discos abrasivos planos de alto desempenho com um sistema de aglomerado altamente poroso para reduzir a carga térmica e obter o desgaste mínimo do diamante de cobertura.

- **Uso universal no processo de lixamento de pêndulo, portanto, mudanças de disco muito menos frequentes na operação diária.**
- **Uso em todas as retificadoras comerciais no fabrico de moldes, ferramentas e de máquinas, por exemplo, Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **É necessário refrigerar com emulsão; assegurar uma boa lubrificação de refrigeração para materiais que geram aparas longas.**

Corindo especial para o processamento de **aços cementados e de ferramentas temperados e de alta liga, Stellite e material de função dura**. Especificamente para materiais duros, a especificação em grão 80 oferece resultados ótimos devido a uma melhor penetração no material.

Especificação:

SD78A80II8PVB3F

Instrução:

Discos abrasivos planos com perfil disponíveis sob consulta.

Descrição técnica

Método de retificação	Retificação de superfície plana
Abrasivo	Corindo especial
Abreviatura abrasivo	A
Especificação	SD78A80II8PVB3F
Forma	1
Ø do disco D	250 mm
Largura do disco T	25 mm
Atributo do nome do produto	250×25×76,2
Ø do furo H	76,2 mm
Tipo de produto	Disco abrasivo plano

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Aço < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	condicionalmente adequado		
Aço < 67 HRC	condicionalmente adequado		
INOX	condicionalmente adequado		
Ti	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		