

**Broca curta HSS-E N, sem revestimento, Ø DC h8: 9,5mm****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 113150 9,5    |
| GTIN             | 4045197004970 |
| Classe de artigo | 11B           |

**Descrição****Modelo:**

Particularmente robusta e estável devido à espessura reforçada do núcleo.  
Perfis retificados, com alta precisão de concentricidade.

Sem revestimento

**Vantagem:**

**Ideal para trabalhos de perfuração com uma baixa profundidade de perfuração (aprox. 2 – 4×D) em máquinas NC e máquinas automáticas.**

**Recomendação:****Profundidade máxima de perfuração:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Descrição técnica**

|   |          |
|---|----------|
| Número de arestas de corte Z                        | 2        |
| Ø nominal $D_c$                                     | 9,5 mm   |
| Comprimento dos canais de aparas $L_c$              | 40 mm    |
| Avanço f em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>             | 0,1 mm/U |
| Tolerância de Ø nominal                             | h8       |
| Ø haste $D_s$                                       | 9,5 mm   |
| Comprimento total L                                 | 84 mm    |
| Norma   | DIN 1897 |
| profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$ | 25,8 mm  |
| Ângulo da ponta                                     | 130 grau |

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Haste                 | Haste cilíndrica |
| Revestimento          | sem revestimento |
| Óleo de corte         | HSS E            |
| Tipo                  | N                |
| Refrigeração interior | não              |
| Anel colorido         | sem              |
| Tipo de produto       | Broca espiral    |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | $V_c$ | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|-------|------------|
| Plásticos alumínio           | condicionalmente adequado |       |            |
| Alumínio (apara curta)       | condicionalmente adequado |       |            |
| Alumínio > 10% Si            | condicionalmente adequado |       |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |       |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |       |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |       |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |       |            |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | condicionalmente adequado |       |            |
| GG(G)                        | adequado                  |       |            |
| CuZn                         | condicionalmente adequado |       |            |
| Uni                          | adequado                  |       |            |
| Óleo                         | adequado                  |       |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |       |            |