



Macho de roscar para máquina GARANT Master Tap HSS-E-PM Forma E 6HX, AlTiX, M: M2



Dados do pedido

Número do pedido	136152 M2
GTIN	4045197899729
Classe de artigo	11I

Descrição

Versão:

Broca de roscar universal, concebida para utilização com um amplo espetro de materiais com uma elevada segurança processual.

- **Óleo de corte HSS-E-PM, para a máxima resistência ao desgaste.**
- **Valores de atrito reduzidos com novo revestimento de alto desempenho.**
- **Geometria especial para a melhor evacuação de limalhas.**

Forma E (corte inicial de 1,5 – 2 passos)

Descrição técnica

Quadrado da haste □	2,1 mm
Comprimento total L	45 mm
Ø haste D _s	2,8 mm
Número de arestas de corte Z	2
Material de corte	HSS E PM
Passo de rosca	0,4 mm
Norma	DIN 371
Profundidade de rosca	5 mm
Classe de tolerância	ISO 2X 6HX
Ø da rosca	2 mm
#Ø do furo roscado	1,6 mm

Ficha de dados

Número de sulcos de aparas	2
Tipo de rosca	M
Tamanho da rosca	M2
Revestimento	AlTiX
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	E
Ângulo espiral	40 grau
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 2,5×D com furo cego
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	verde
Série	Master Tap
Tipo de produto	Machos de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado	22	N
Alumínio (apara curta)	adequado	25	N
Alumínio > 10% Si	adequado	15	N
Aço < 500 N/mm ²	adequado	22	P
Aço < 750 N/mm ²	adequado	22	P
Aço < 900 N/mm ²	adequado	18	P
Aço < 1100 N/mm ²	adequado	8	P
Aço < 1400 N/mm ²	adequado	6	P
INOX < 900 N/mm ²	adequado	7	M

Ficha de dados

INOX > 900 N/mm ²	adequado	6	M
GG(G)	adequado	15	K
CuZn	adequado	15	N
Uni	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		