

Garant**Broca de roscar para máquina GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 2-56****Dados do pedido**

Número do pedido	137870 2-56
GTIN	4045197899873
Classe de artigo	111

Descrição**Modelo:**

Broca de roscar universal GARANT Master Tap, concebida para utilização com um amplo espectro de materiais com uma elevada segurança processual.

- **Material de corte HSS-E-PM, para a máxima resistência ao desgaste.**
- **Valores de atrito reduzidos com novo revestimento de alto desempenho.**
- **Geometria especial para a melhor evacuação de limalhas.**

Utilização:

Para rosca grossa de unidade UNC ASME – B1.1.

Descrição técnica

Quadrado da haste □	2,1 mm
Número de arestas de corte Z	2
Ø da rosca	2,18 mm
Óleo de corte	HSS E PM
Ø haste D _s	2,8 mm
Tipo de rosca	UNC
Ø do furo central	1,85 mm
Passos por polegada	56
Profundidade de rosca	5,45 mm
Norma	DIN 371

Passo de rosca	0,454 mm
Comprimento total L	46 mm
Número de sulcos de aparas	2
Tamanho da rosca	2-56 UNC
Série	Master Tap
Revestimento	AlTiX
Ângulo do flanco	60 grau
Classe de tolerância	2BX
Forma de corte	C
Ângulo espiral	40 grau
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 2,5×D com furo cego
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Broca de rosar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Brocas de rosar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		

INOX < 900 N/mm ²	adequado
INOX > 900 N/mm ²	adequado
GG(G)	adequado
CuZn	adequado
Uni	adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado