



Macho de roscar para máquina GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 2-56



Dados do pedido

Número do pedido	133360 2-56
GTIN	4045197899880
Classe de artigo	11I

Descrição

Versão:

Broca de roscar universal GARANT Master Tap, concebida para utilização com um amplo espetro de materiais com uma elevada segurança processual.

- **Material de corte HSS-E-PM, para a máxima resistência ao desgaste.**
- **Valores de atrito reduzidos com novo revestimento de alto desempenho.**
- **Geometria especial para a melhor evacuação de limalhas.**

Utilização:

Para rosca grossa de unidade UNC ASME – B1.1.

Descrição técnica

Número de arestas de corte Z	2
Passo de rosca	0,454 mm
Ø da rosca	2,18 mm
Comprimento total L	45 mm
Tipo de rosca	UNC
Norma	DIN 371
Ø haste D _s	2,8 mm
Quadrado da haste □	2,1 mm
#Ø do furo roscado	1,85 mm
Número de sulcos de aparas	2

Ficha de dados

Material de corte	HSS E PM
Passos por polegada	56
Tamanho da rosca	2-56 UNC
Profundidade de rosca	6,54 mm
Série	Master Tap
Revestimento	AlTiX
Ângulo do flanco	60 grau
Classe de tolerância	2BX
Forma de corte	B
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Machos de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		

Ficha de dados

INOX > 900 N/mm ²	adequado
GG(G)	adequado
CuZn	adequado
Uni	adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado