

Macho de roscar para máquina GARANT Master Tap HSS-E-PM Forma C, AlTiX, G: G1/2**Dados do pedido**

Número do pedido	137805 G1/2
GTIN	4045197901118
Classe de artigo	11I

Descrição**Versão:**

Broca de roscar universal GARANT Master Tap, concebida para utilização com um amplo espectro de materiais com uma elevada segurança processual.

- **Material de corte HSS-E-PM, para a máxima resistência ao desgaste.**
- **Valores de atrito reduzidos com novo revestimento de alto desempenho.**
- **Geometria especial para a melhor evacuação de limalhas.**

Utilização:

Para rosca cilíndrica de tubo Whitworth DIN-ISO 228/1 (ligações que não vedam na rosca).

Descrição técnica

Comprimento total L	125 mm
Número de arestas de corte Z	3
Quadrado da haste □	12 mm
Ø haste D _s	16 mm
Óleo de corte	HSS E PM
Passos por polegada	14
Ø do furo central	19 mm
Profundidade de rosca	52,4 mm
Passo de rosca	1,814 mm
Ø da rosca	20,96 mm

Número de sulcos de aparas	3
Tamanho da rosca	G1/2
Série	Master Tap
Revestimento	AlTiX
Tipo de rosca	G
Ângulo do flanco	55 grau
Norma	DIN 5156
Forma de corte	C
Ângulo espiral	40 grau
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 2,5×D com furo cego
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Machos de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		

INOX > 900 N/mm ²	adequado
GG(G)	adequado
CuZn	adequado
Uni	adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado