

Macho de roscar para máquina GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 5/16-18



Dados do pedido

Número do pedido	137870 5/16-18
GTIN	4045197901576
Classe de artigo	11I

Descrição

Versão:

Broca de roscar universal GARANT Master Tap, concebida para utilização com um amplo espectro de materiais com uma elevada segurança processual.

- **Material de corte HSS-E-PM, para a máxima resistência ao desgaste.**
- **Valores de atrito reduzidos com novo revestimento de alto desempenho.**
- **Geometria especial para a melhor evacuação de limalhas.**

Utilização:

Para rosca grossa de unidade UNC ASME – B1.1.

Descrição técnica

Profundidade de rosca	19,85 mm
Óleo de corte	HSS E PM
Tipo de rosca	UNC
Ø da rosca	7,94 mm
Comprimento total L	90 mm
Quadrado da haste □	6,2 mm
Ø do furo central	6,6 mm
Número de sulcos de aparas	3
Número de arestas de corte Z	3
Ø haste D _s	8 mm
Passo de rosca	1,411 mm

Tamanho da rosca	5/16-18 UNC
Norma	DIN 371
Passos por polegada	18
Série	Master Tap
Revestimento	AlTiX
Ângulo do flanco	60 grau
Classe de tolerância	2BX
Forma de corte	C
Ângulo espiral	40 grau
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 2,5×D com furo cego
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Machos de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		

INOX > 900 N/mm ²	adequado
GG(G)	adequado
CuZn	adequado
Uni	adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado