

## Macho de rosca para máquina GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 5/16-18



### Dados do pedido

Número do pedido	137870 5/16-18
GTIN	4045197901576
Classe de artigo	11I

### Descrição

#### Versão:

**Broca de rosca universal GARANT Master Tap**, concebida para utilização com um amplo espectro de materiais com uma elevada segurança processual.

- **Material de corte HSS-E-PM, para a máxima resistência ao desgaste.**
- **Valores de atrito reduzidos com novo revestimento de alto desempenho.**
- **Geometria especial para a melhor evacuação de limalhas.**

#### Utilização:

**Para rosca grossa de unidade UNC ASME – B1.1.**

### Descrição técnica

Profundidade de rosca	19,85 mm
Óleo de corte	HSS E PM
Tipo de rosca	UNC
Ø da rosca	7,94 mm
Comprimento total L	90 mm
Quadrado da haste □	6,2 mm
Ø do furo central	6,6 mm
Número de sulcos de aparas	3
Número de arestas de corte Z	3
Ø haste D <sub>s</sub>	8 mm
Passo de rosca	1,411 mm

Tamanho da rosca	5/16-18 UNC
Norma	DIN 371
Passos por polegada	18
Série	Master Tap
Revestimento	AlTiX
Ângulo do flanco	60 grau
Classe de tolerância	2BX
Forma de corte	C
Ângulo espiral	40 grau
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 2,5×D com furo cego
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Machos de roscar

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
GG(G)	adequado
CuZn	adequado
Uni	adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado