

**Broca espiral MDI extra curta, TiN, Ø DC h7: 10,5mm****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 122160 10,5   |
| GTIN             | 4045197040954 |
| Classe de artigo | 12E           |

**Descrição****Modelo:**

**Semelhante a DIN 6539** (extra curta).

Com o mesmo Ø nominal e de eixo.

Revestimento TiN.

**Instrução:**

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Aperto antideslizante na bucha n.º 341050 com mordentes de aperto revestidos a diamante.

**Descrição técnica**

|   |           |
|---|-----------|
| Ø nominal $D_c$                                     | 10,5 mm   |
| Comprimento dos canais de aparas $L_c$              | 43 mm     |
| Avanço $f$ em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>          | 0,14 mm/U |
| Número de arestas de corte $Z$                      | 2         |
| Tolerância da haste                                 | h7        |
| Tolerância de Ø nominal                             | h7        |
| Ø haste $D_s$                                       | 10,5 mm   |
| Comprimento total $L$                               | 89 mm     |
| Norma   | DIN 6539  |
| profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$ | 27,3 mm   |
| Revestimento  | TiN       |
| Óleo de corte                                       | VHM       |

|                       |                         |
|-----------------------|-------------------------|
| Tipo                  | N                       |
| Ângulo da ponta       | 118 grau                |
| Ângulo espiral        | 30 grau                 |
| Haste                 | Haste cilíndrica com h7 |
| Refrigeração interior | não                     |
| Anel colorido         | sem                     |
| Tipo de produto       | Broca espiral           |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | $V_c$ | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|-------|------------|
| Plásticos alumínio           | condicionalmente adequado |       |            |
| Alumínio (apara curta)       | adequado                  |       |            |
| Alumínio > 10% Si            | adequado                  |       |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |       |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |       |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |       |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |       |            |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | adequado                  |       |            |
| GG(G)                        | adequado                  |       |            |
| CuZn                         | adequado                  |       |            |
| Uni                          | adequado                  |       |            |
| Óleo                         | adequado                  |       |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |       |            |
| seco                         | condicionalmente adequado |       |            |

