

HOLEX**Fresa de MDI HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 3mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1013 3
GTIN	4045197905666
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:**

Para uma **excelente vida útil**.

Pode ser usada com **velocidades de corte elevadas** e também é muito adequada para aços até aprox. 1100 N/mm².

Como n.º 203013.

Descrição técnica

Comprimento total L	50 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Ø das lâminas D_c	3 mm
Avanço f_z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm
Ø haste D_s	6 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical

Comprimento da lâmina L_c	5 mm
Número de dentes Z	4
Tolerância de \varnothing nominal	f8
Ângulo espiral	35 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Índice	5
Série	Pro Inox
Revestimento	AlCrN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
TOOLOX 33	condicionalmente adequado		
TOOLOX 44	condicionalmente adequado		

INOX < 900 N/mm ²	adequado
INOX > 900 N/mm ²	adequado
Uni	condicionalmente adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado

Acessórios

Fresa de MDI HOLEX Pro INOXHPC Ø f8 DC 3

203013 3