

HOLEX**Fresa toroidal de MDI HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC/R1:
4/0,4mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1248 4/0,4
GTIN	4045197905697
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:**

Dimensões semelhantes a DIN 6527.

Para uma **excelente vida útil**.Pode ser usada com **velocidades de corte elevadas e também é muito adequada para aços até aprox. 1100 N/mm²**.**Como n.º 206348.****Descrição técnica**

Avanço f_z para fresagem de cópia em INOX > 900 N/mm ²	0,02 mm
Avanço f_z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ²	0,016 mm
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento da lâmina L_c	11 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Raio de corte R_1	0,4 mm
Ø de exposição D_1	3,8 mm

Projeção L ₁ incl. exposição	17 mm
Comprimento total L	57 mm
Ø das lâminas D _c	4 mm
Número de dentes Z	4
Ângulo espiral	35 grau
Índice	5
Série	Pro Inox
Revestimento	AlCrN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	f8
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,3×D ao reborderar
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Estratégia de maquinagem	HPC
Tolerância da haste	h6
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
TOOLOX 33	condicionalmente adequado		

TOOLOX 44	condicionalmente adequado
INOX < 900 N/mm ²	adequado
INOX > 900 N/mm ²	adequado
Uni	condicionalmente adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	condicionalmente adequado

Acessórios

Fresa toroidal de MDI HOLEX Pro INOXHPC DIN 6535 HB Ø
DC/R1 4/0,4

206348 4/0,4