

HOLEX**Fresa toroidal de MDI HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC/R1:
4/0,4mm****Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | GG1248 4/0,4 |
| GTIN | 4045197905697 |
| Classe de artigo | GGN |

Descrição**Modelo:**

Dimensões semelhantes a DIN 6527.

Para uma **excelente vida útil**.Pode ser usada com **velocidades de corte elevadas e também é muito adequada para aços até aprox. 1100 N/mm²**.**Como n.º 206348.****Descrição técnica**

| | |
|---|--------------------|
| Avanço f_z para fresagem de cópia em INOX > 900 N/mm ² | 0,02 mm |
| Avanço f_z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ² | 0,016 mm |
| Ø haste D_s | 6 mm |
| Comprimento da lâmina L_c | 11 mm |
| Haste | DIN 6535 HB com h6 |
| Raio de corte R_1 | 0,4 mm |
| Ø de exposição D_1 | 3,8 mm |

| | |
|---|----------------------------------|
| Projeção L ₁ incl. exposição | 17 mm |
| Comprimento total L | 57 mm |
| Ø das lâminas D _c | 4 mm |
| Número de dentes Z | 4 |
| Ângulo espiral | 35 grau |
| Índice | 5 |
| Série | Pro Inox |
| Revestimento | AlCrN |
| Óleo de corte | VHM |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | N |
| Tolerância de Ø nominal | f8 |
| Propriedades do ângulo espiral | desigual |
| Divisão das lâminas | desigual |
| Sentido de avanço | horizontal, inclinado e vertical |
| Largura de corte a _e na operação de fresagem | 0,3×D ao reborderar |
| Largura de corte a _e na operação de fresagem | 0,05×D na fresagem de cópia |
| Estratégia de maquinagem | HPC |
| Tolerância da haste | h6 |
| Tipo de produto | Fresa toroidal |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| TOOLOX 33 | condicionalmente adequado | | |

| | |
|------------------------------|---------------------------|
| TOOLOX 44 | condicionalmente adequado |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado |
| INOX > 900 N/mm ² | adequado |
| Uni | condicionalmente adequado |
| máximo a molhado | adequado |
| mínimo a molhado | condicionalmente adequado |
| seco | condicionalmente adequado |
| Ar | condicionalmente adequado |

Acessórios

Fresa toroidal de MDI HOLEX Pro INOXHPC DIN 6535 HB Ø
DC/R1 4/0,4

206348 4/0,4