

HOLEX**Fresa toroidal de MDI HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC/R1:
12/1,0mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1248 12/1,0
GTIN	4045197908902
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:**

Dimensões semelhantes a DIN 6527.

Para uma **excelente vida útil**.Pode ser usada com **velocidades de corte elevadas e também é muito adequada para aços até aprox. 1100 N/mm²**.**Como n.º 206348.****Descrição técnica**

Número de dentes Z	4
Comprimento total L	83 mm
Avanço f_z para fresagem de cópia em INOX > 900 N/mm ²	0,075 mm
Raio de corte R_1	1 mm
Ø de exposição D_1	11,6 mm
Avanço f_z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ²	0,06 mm
Ø haste D_s	12 mm

Projeção L ₁ incl. exposição	36 mm
Comprimento da lâmina L _c	26 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ø das lâminas D _c	12 mm
Ângulo espiral	35 grau
Índice	5
Série	Pro Inox
Revestimento	AlCrN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	f8
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,3×D ao reborderar
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Estratégia de maquinagem	HPC
Tolerância da haste	h6
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
TOOLOX 33	condicionalmente adequado		

TOOLOX 44	condicionalmente adequado
INOX < 900 N/mm ²	adequado
INOX > 900 N/mm ²	adequado
Uni	condicionalmente adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	condicionalmente adequado

Acessórios

Fresa toroidal de MDI HOLEX Pro INOXHPC DIN 6535 HB Ø
DC/R1 12/1,0

206348 12/1,0